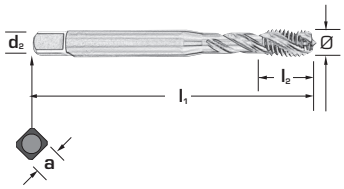
DIN 8140 - EGM

Maschinen-Gewindebohrer
für Gewindedrahteinsätze
für Metrisches ISO-Gewinde
Machine taps for wire thread inserts
for metric ISO thread

EGM



Typ / Type	N 40°
Toleranz Tolerance	6 H Mod
Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads	C/2,5-3
Schneidrichtung Cutting direction	
Schneidstoff/ Material	HSS-Co

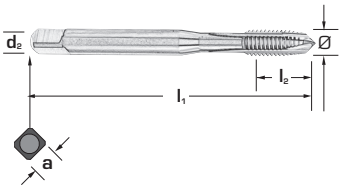
Gewinde-bezeichnung Size		Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm h9	a h12	6910
EG M	3	0,50	3,2	63	5	4,5	3,4	●
EG M	4	0,70	4,2	70	7	6,0	4,9	●
EG M	5	0,80	5,2	80	8	6,0	4,9	●
EG M	6	1,00	6,3	90	10	8,0	6,2	●
EG M	8	1,25	8,4	100	12	10,0	8,0	●

● Standardartikel / Items available ex stock

DIN 8140 - EGM

Maschinen-Gewindebohrer
für Gewindedrahteinsätze
für Metrisches ISO-Gewinde
Machine taps for wire thread inserts
for metric ISO thread

EGM



Typ / Type	N
Toleranz Tolerance	6 H Mod
Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads	B/4-5
Schneidrichtung Cutting direction	
Schneidstoff/ Material	HSS-Co

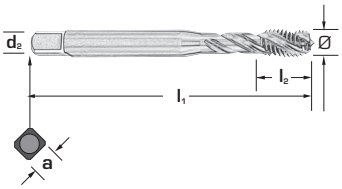
Gewinde-bezeichnung Size		Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm h9	a h12	6908
EG M	3	0,50	3,2	63	5	4,5	3,4	●
EG M	4	0,70	4,2	70	7	6,0	4,9	●
EG M	5	0,80	5,2	80	8	6,0	4,9	●
EG M	6	1,00	6,3	90	10	8,0	6,2	●
EG M	8	1,25	8,4	100	12	10,0	8,0	●

● Standardartikel / Items available ex stock

DIN 8140 - EGM

Maschinen-Gewindebohrer
für Gewindedrahteinsätze
für Metrisches ISO-Gewinde DIN 376
Machine taps for wire thread inserts
for metric ISO thread

EGM



Typ / Type	N 40°
Toleranz Tolerance	6 H Mod
Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads	C/2,5-3
Schneidrichtung Cutting direction	
Schneidstoff/ Material	HSS-Co

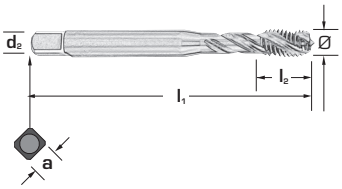
Gewinde-bezeichnung Size	Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm h9	a h12	6911
EG M	10	1,50	10,5	110	14	9	7	●
EG M	12	1,75	12,5	110	16	11	9	●
EG M	16	2,00	16,5	125	20	14	11	●

● Standardartikel / Items available ex stock

DIN 8140 - EGM

Maschinen-Gewindebohrer
für Gewindedrahteinsätze
für Metrisches ISO-Gewinde DIN 376
Machine taps for wire thread inserts
for metric ISO thread

EGM



Typ / Type	N 40°
Toleranz Tolerance	6 H Mod
Anschnitt / Gangzahl Chamfer form / No. of threads	B/4-5
Schneidrichtung Cutting direction	
Schneidstoff/ Material	HSS-Co

Gewinde-bezeichnung Size	Ø mm	Steigung Pitch	Kernloch Ø Tap drill Ø	l_1 mm	l_2 mm	d_2 mm h9	a h12	6909
EG M	10	1,50	10,5	110	14	9	7	●
EG M	12	1,75	12,5	110	16	11	9	●
EG M	16	2,00	16,5	125	20	14	11	●

● Standardartikel / Items available ex stock