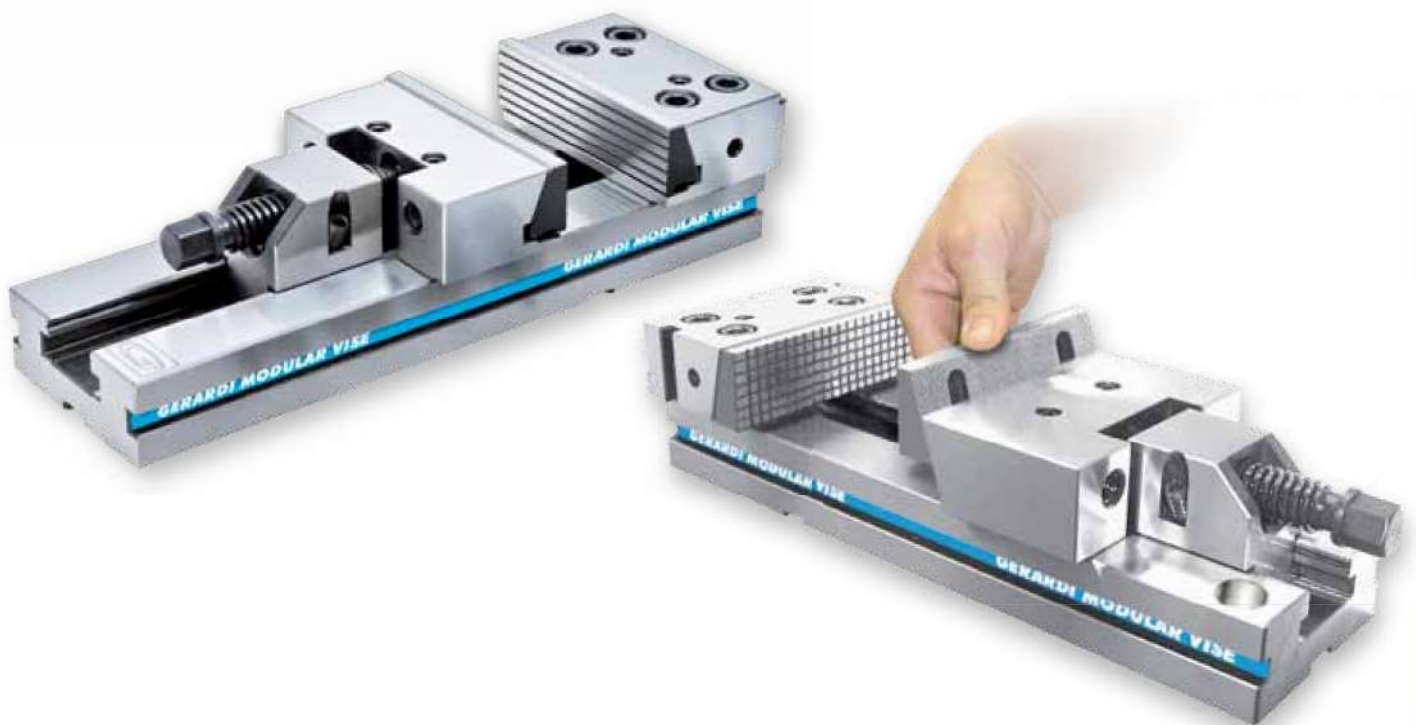


STD e StandardFLEX MORSE e CUBI-MORSA - VISES and VISE-TOWERS



MORSE serie **OK** series VISES



Valigetta di campionatura
Sample Kit case for Art.1

Art. 981

MORSE MODULARI DI PRECISIONE
PRECISION MODULAR VISES

MORSE e CUBI serie STANDARD

STANDARD series VISES and CUBES

Pagg. 1.2 - 1.42

La morsa componibile **GERARDI** è costruita con il concetto di **intercambiabilità** di tutti gli elementi componenti l'attrezzatura e con la certezza di poter usare più morse sulla stessa macchina con **posizionamento ed allineamento perfetto in pochi secondi**.

Tutto ciò è possibile per l'elevato grado di precisione della morsa stessa ed in particolare per quanto riguarda: l'altezza della base, l'allineamento con tasselli di cava longitudinale rispetto alla ganaschia fissa, la perpendicolarità della ganaschia fissa rispetto alla base ed il parallelismo dei piani della base. Tali caratteristiche consentono di risolvere più svariati e complicati problemi di fissaggio in pochi istanti con l'uso di più morse.

All **GERARDI** vises and accessories are modular and components of all our vises will **interchange** with perfect alignment. The vises can be matched side to side with the **highest precision and minimum of set up times** thanks to many fixed reference points.

All this is possible thanks to the high precision of the vise particularly as regards: the base high, the alignment with longitudinal key-nuts with respect to the fixed jaw, the perpendicularity of the fixed jaw with respect to the vise base and the parallelism of the base top and bottom surfaces. Those features allows us to solve the most varied and complicated problems of clamping in a few seconds with the use of more vises.

USURA INESISTENTE

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. **Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio** ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con **durezza 60 ±2 HRC**.

Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente.

A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morse e organi meccanici in genere.

NO WEAR

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field).

High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 60 ±2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

RAPIDITA' DEI SERRAGGI

Grazie allo **scorrimento del gruppo di serraggio** nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina.

L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili:

4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti:

- 1- Idraulici
- 2- Pneumatici
- 3- Idraulici manuali
- 4- Idraulici elettrici.

L'operazione è in termini di secondi.

QUICK CLAMPING

Thanks to the **clamping device sliding in the vise base slide** (compact rack type) till the proximity of the workpiece.

The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system:

4 further interchangeable and independent clamping systems are available:

- 1- Hydraulic
 - 2- Pneumatic
 - 3- Manual hydraulic
 - 4- Electrical hydraulic.
- The change needs only few seconds.

MODULARITÀ

Tutte le morse ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio.

Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezzature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari

si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze

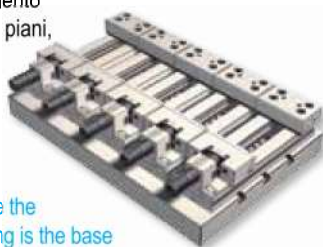
utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

MODULARITY

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base

(whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars

You can change the type of clamping as Your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).



Quattro fori filettati supplementari e la parte posteriore di ciascuna ganaschia rettificata permettono di incrementare la capacità di apertura di circa l'80% tramite il fissaggio di appositi elementi di prolunga (Art.132 e 133 da ordinare separatamente).

4 extra tapped holes with ground back jaw rear face increase maximum opening capacity of about 80% with the addition of jaw extensions (Art.132 and 133 to be ordered separately).

Art. 1



DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'**apertura notevole rispetto all'ingombro totale** dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morsa da 150 mm di larghezza ganaschia) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

SPACE SAVING DESIGN & HANDY

The space saving design and solid construction allow a **maximum blocking ratio to total overall dimension** of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

La morsa più diffusa (ed imitata) nel mondo ! Il trionfo perfetto: Convenienza, Qualità, Versatilità

The most popular (and copied) vise in the world ! The perfect mix: Price, Quality, Versatility

VERSATILITÀ

Quattro fori filettati supplementari sopra le ganasce danno la possibilità di installare ganasce sovrapponibili per applicazioni speciali.

La **ganasca fissa con gradino posteriore di 5x5 mm** consente, una volta ruotata di 180°, il perfetto accoppiamento al gradino della ganasca prismatica mobile (**Art.217**) ordinabile separatamente: è così possibile il serraggio di pezzi piatti senza parallele e di tondi sia in orizzontale che in verticale. Inoltre è disponibile una **vastissima gamma di ganasce** nonché un sistema di parallele piane e angolari per le più svariate applicazioni e la lavorazione di pezzi di qualsiasi forma e dimensione. **Illimitata gamma di aperture possibili.**

VERSATILITY

4 extra tapped holes over the jaws for special Gerardi stack type jaw applications.

Fixed jaw with 5x5 mm step matchable to the prismatic movable jaw (**Art.217** to be ordered separately) which allows to clamp plates without parallels and round workpieces vertical & horizontal way. Vertical, sideway and gang operation are possible with the appropriate components (column, narrow width jaws, etc.) **Unlimited clamping range.**

PRECISIONI ± 0,02 mm

Slittone base con tutte le superfici di scorrimento ed accoppiamento rettificate. L'allineamento agli assi della macchina avviene grazie alle **chiavette longitudinali e trasversali** (16H7) o fori di posizionamento (Ø16 mm F7), a richiesta, previsti sulla base di ciascuna morsa. Naturalmente tutto ciò consente oltre alle precisioni dichiarate **tempi di installazione ristrettissimi.**

HIGHEST ACCURACIES ± 0,02 mm

Solid vise base. Every sliding and coupling surface is ground. **Centesimal tolerances** are guaranteed by checking cycles with CNC measuring machine. The perfect alignment with the machine axis is given by **longitudinal and cross keyways** (16H7) or positioning holes (Ø16 mm F7), upon specific request, on the vise base. Of course this allows **minimum of set up times and gang operations.**

RIGIDITÀ & SICUREZZA

Entrambe le ganasce sono costruite in corpo unico (non esistono slitte o tasselli di fissaggio) per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione.

Entrambe le piastre ganasce sono costruite con **un angolo di spinta verso il basso.** Ciò assicura, nel momento della chiusura, una trazione del pezzo contro la base della morsa (per trascinarsi) e, di conseguenza, un bloccaggio sicuro e preciso.

RIGIDITY & SAFETY

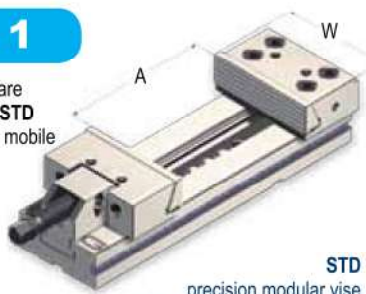
Both jaws bodies are built in one solid piece (no slides or key-nuts): in order to guarantee higher rigidity & no bendings.

Both jaw plates are manufactured with **a pull down angle.** This ensures, during the clamping operation, a downward run of the workpiece against the vise base (by dragging) and thus a precise and safety clamping.





Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	1		2		3		4			
		16 kN	25 kN	30 kN		30 kN					
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400	500		
Art. 1 Morsa modulare di precisione STD con ganascia mobile monoblocco guidata	W	100	125	150		175					
	B	30	40	50		60					
	C	35	40	50		58					
	D	270	345	420	520	455	555	655	755		
	G	75	95	125		145					
kg		6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52		
Cod.		3.01.00000	3.02.10000	3.03.20000	3.03.30000	3.04.20000	3.04.30000	3.04.40000	3.04.50000		



STD
precision modular vise with solid guided movable jaw

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313

Piastre magnetiche parallele piane
Magnetic parallel plates



Cod.	4.31.31000	4.31.32000	4.31.33000	4.31.34000
H	23	33	43	53

Art. 212

Ganascia mobile intermedia
(da usare con Art. 313)
Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)



Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
------	------------	------------	------------	------------

Art. 217

Ganascia mobile prismatica
Prismatic movable jaw



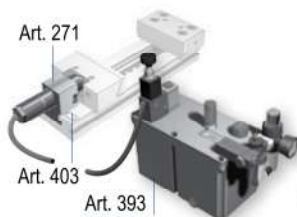
Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
------	------------	------------	------------	------------

Art. 271

Supporto di serraggio con cilindro idraulico
Clamping support with hydraulic cylinder



Cod.	2.27.11000	2.27.12000	2.27.13000	2.27.14000
------	------------	------------	------------	------------



Art. 391

CNC / CNC

Art. 392

Pneumatico / Air control

Cod.	4.39.11000	4.39.12000	4.39.13000	4.39.14000
Cod.	4.39.21000	4.39.22000	4.39.23000	4.39.24000

Servocomandi oleopneumatici (completi di 1 cilindro e supporto) per serraggi multipli **contemporanei** o **indipendenti**, da 2 a 6 morse. Vedi pagg. 4.32, 4.33, 4.34

Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 (Standard per cava da 16 mm; altre dimensioni a richiesta senza variazione di prezzo)
- 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave "T" Art. 376

Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7):

Art. 1

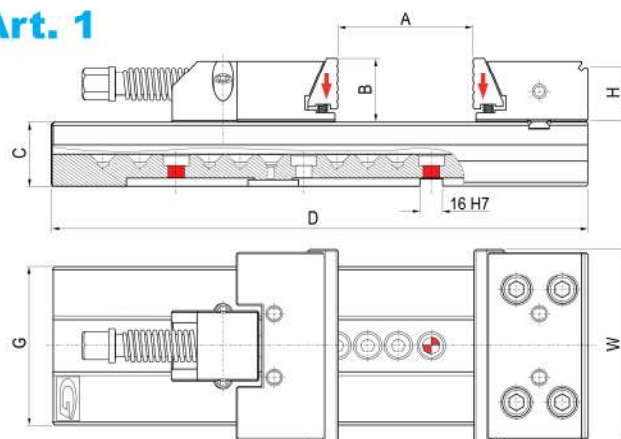


Standard equipment:

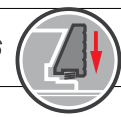
- 1 workstop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 (Standard for 16 mm slot. Other dimensions available on request without price change)
- 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376

Extra charge for each ground hole (F7 tolerance):

Art. 1



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories



5 40 kN					6 40 kN						
200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
200					300						
65					80						
70					78						
495	595	695	795	895	535	635	735	835	935	1035	1135
170					195						
64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
3.05.20000	3.05.30000	3.05.40000	3.05.50000	3.05.60000	3.06.20000	3.06.30000	3.06.40000	3.06.50000	3.06.60000	3.06.70000	3.06.80000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

4.31.35000  4.31.36000

Art. 313

53 68

1.21.25000  1.21.26000

Art. 212

2.21.75000  2.21.76000

Art. 217

2.27.15000  2.27.16000

Art. 271

4.39.15000 4.39.16000

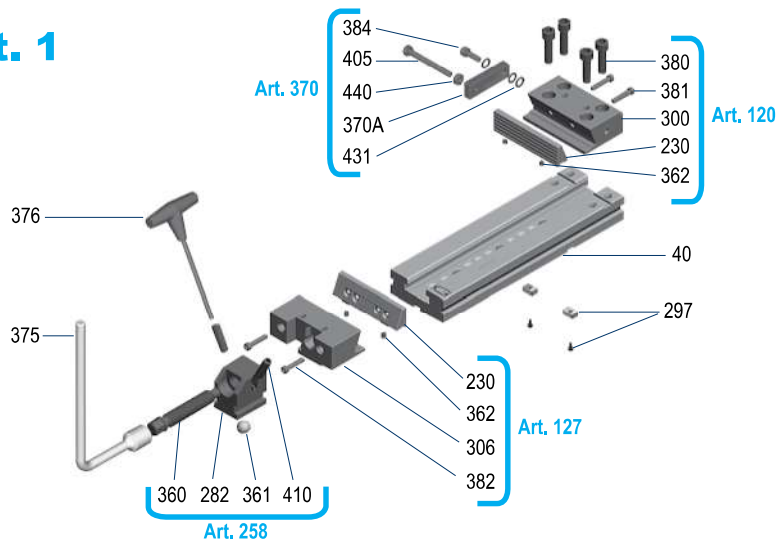
Art. 391

4.39.25000 4.39.26000

Art. 392

Pneumo-hydraulic servo units (complete of hydraulic cylinder + support) for multiple clamping *simultaneous* or *independent*, from 2 to 6 vises. See pagg. 4.32, 4.33, 4.34

Art. 1



Art.	Pag.	Art.	Pag.
40	1.20	376	4.27
230	4.7	380	4.20
282	4.28	381	4.20
297	4.27	382	4.20
300	4.21	384	4.20
306	4.21	405	4.27
360	4.28	410	4.28
361	4.28	431	4.20
362	4.20	440	4.20
370A	4.27	-	-
375	4.27	-	-